



## TILLÄGG TILL SLUTBETYGET



### SLUTBETYGETS BENÄMNING (FI)

**Grundexamen inom maskin- och metallbranschen 120 sv,  
utbildningsprogrammet/kompetensområdet för tillverkningsteknik,  
maskinmontör, verkstadsmekaniker, plåtslagare-svetsare, verktygstillverkare, finmekaniker (FI)**

Examensgrunderna trädde i kraft 1.8.2010

### PROFIL PÅ FÄRDIGHETER OCH KUNSKAPER

#### **Uppbyggnaden av examen**

Examensdelarna grundläggande arbeten i montering och automation (10 sv), grundläggande arbeten i maskinell bearbetning (10 sv) samt grundläggande arbeten i plåtarbeten och svetsning (10 sv) är obligatoriska för alla som avlägger grundexamen inom maskin- och metallbranschen. I enlighet med examensbenämningen avlägger verkstadsmekanikern dessutom examensdelen maskinell bearbetning (20 sv), plåtslagaren-svetsaren avlägger examensdelen plåt- och svetsningsarbeten (20 sv), maskinmontören avlägger delen maskinmontering (20 sv), verktygstillverkaren avlägger delen tillverkning av verktyg (20 sv), finmekanikern avlägger delen finmekanisk tillverkning (20 sv).

I examen ingår också valfria examensdelar som kompletterar yrkeskompetensen, till exempel svetsning av aluminium och rostfritt stål, IW-svetsning, mekaniserad och automatiserad svetsning, tunnplåtsarbeten, användning av ett plåtbearbetningscenter, CNC-svarvning, CNC-fräsning, skapande av verktygsbanor i 3D med CAD/CAM, användning av FMS-system, verkstadstekniska mätningar, bearbetning med en gnistbearbetningsmaskin, mikromekanisk tillverkning, reparation av maskiner och anordningar, installation av rörlinjer och montering av hydraulik. Utöver dessa är det möjligt att välja examensdelar från andra grundläggande yrkesutbildningar, yrkesexamina och specialyrkesexamina. Inom den grundläggande yrkesutbildningen (läroplansbaserade) går det även att välja examensdelar som är utarbetade med hänsyn till arbetslivet på lokal nivå.

De yrkesinriktade examensdelarnas omfattning är sammanlagt 90 studieveckor. (Fristående examina baserar sig inte på antal studieveckor). I den grundläggande yrkesutbildningen (läroplansbaserade) ingår dessutom 20 sv examensdelar som kompletterar yrkeskompetensen och 10 sv fritt valbara examensdelar. Examensdelar som fördjupar yrkeskompetensen kan väljas individuellt.

#### **Den som har avlagt denna examen kan**

- använda maskiner, anordningar och handverktyg
- använda och programmera bearbetningsmaskiner
- använda och programmera plåtbearbetningsmaskiner
- grunderna i CAD/CAM-planering och -programmering
- grunderna i svetsning eller har specialiserat sig på svetsning
- reparera maskiner och anordningar
- utföra verkstadstekniska mätningar och daglig kalibrering av mätverktyg
- arbeta enligt principerna för affärsverksamhet och ett hållbart funktionssätt
- ansvara för sitt eget arbete, bedöma sin arbetsprestation och utveckla sin yrkeskompetens
- klara av interaktionssituationer i arbetet på ett främmande språk och på det andra inhemska språket

### YRKEN TILLGÄNGLIGA FÖR INNEHAVAREN AV SLUTBETYGET

Den som har avlagt denna examen kan arbeta som maskinmontör, verkstadsmekaniker, plåtslagare-svetsare, verktygstillverkare och finmekaniker inom tillverkning i maskin- och metallvaruindustrin, vid bearbetning, plåt-, svetsnings- och stålkonstruktionsarbeten och monteringsarbeten samt med installation och reparation av maskiner och anordningar inom teknologiindustrin och på andra ställen.

UTBILDNINGENS OFFICIELLA GRUND

|  |  |
|--|--|
| <p><b>Namn och status på den inrättning som utfärdat slutbetyget</b></p> <p><i>Anordnare av grundläggande yrkesutbildning, som har tillstånd från undervisnings- och kulturministeriet att anordna utbildning. Slutbetyget för grundläggande utbildning som har avlagts som fristående examen utfärdas av en av Utbildningsstyrelsen utsedd examenskommission.</i></p> | <p><b>Namn och status på den nationella/regionala myndighet som godkänt/erkänt slutbetyget</b></p> <p><i>Undervisnings- och kulturministeriet<br/>Utbildningsstyrelsen, centralt ämbetsverk som är underställt undervisnings- och kulturministeriet.</i></p> |
| <p><b>Betygets nivå (nationell eller internationell beteckning)</b></p>  | <p><b>Betygsskala/Krav för godkännande</b></p> <p><i>Berömliga 3<br/>Goda 2<br/>Nöjaktiga 1<br/>Lägsta godkända prestationen 1</i></p>   |
| <p><b>Tillträde till nästföljande undervisnings-/utbildningsnivå</b></p> <p><i>Denna examen ger tillträde till högskolestudier.</i></p>  | <p><b>Internationella överenskommelser</b></p>   |
| <p><b>Rättslig grund</b></p> <p><i>Lagen om yrkesutbildning 630/1998, förordningen om yrkesutbildning 811/1998.<br/>Lagen om yrkesinriktad vuxenutbildning 631/1998, förordningen om yrkesinriktad vuxenutbildning 812/1998.</i></p>   |  |

OFFICIELLT ERKÄNDA SÄTT FÖR ERHÅLLANDE AV SLUTBETYGET

|   |
|---|
| <p><i>Slutbetyget kan officiellt utfärdas på tre sätt:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><i>1. Utbildningen kan avläggas som grundläggande yrkesutbildning, varvid undervisningen huvudsakligen sker i en läroinrättning. I utbildningen ingår också praktiska studier i en läroinrättning och dessutom studier som omfattar minst 20 studieveckor på arbetsplatsen. Slutbetyget utfärdas av en utbildningsanordnare som har tillstånd från undervisnings- och kulturministeriet att anordna utbildning.</i></li> <li><i>2. Utbildningen kan avläggas som fristående examen, och då bedöms yrkeskompetensen oberoende av hur den har förvärvats. Slutbetyget utfärdas av en examenskommission som har utsetts av Utbildningsstyrelsen.</i></li> <li><i>3. Utbildningen kan avläggas som läroavtalsutbildning och då sker 70–80 % av studierna på arbetsplatsen och 20–30 % i en läroinrättning. Den studerande har ett tidsbundet arbetsavtal. Slutbetyget utfärdas av utbildningsanordnaren eller examenskommissionen.</i></li> </ol>   |
| <p><b>Inträdeskrav</b></p> <p><i>För grundläggande yrkesutbildning lärokursen för grundläggande utbildning eller motsvarande tidigare lärokurs. Avläggandet av fristående examen är oberoende av hur yrkeskompetensen har förvärvats. Det ställs inga krav på tidigare skolgång av dem som deltar i examenstillfällena.</i></p> <p><b>Ytterligare information</b></p> <p><i>Bedömningen av inlärningsresultaten sker nationellt genom urvalsförfarande branschvis eller så att den omfattar alla studerande. Utbildningsstyrelsen ansvarar för den nationella utvärderingen av inlärningsresultaten.</i></p> <p><i>De officiella behörighetsvillkoren för lärare inom grundläggande yrkesutbildning är högskoleutbildning samt pedagogiska studier som omfattar 35 studieveckor. Lärare inom yrkesutbildningen bör dessutom ha tre års arbetserfarenhet inom motsvarande bransch.</i></p> <p><i>Ytterligare information inklusive en beskrivning av det nationella kvalifikationssystemet i Finland kan erhållas från <a href="http://www.oph.fi/info/recognition">www.oph.fi/info/recognition</a>.</i></p> <p><b>Nationell referenspunkt</b></p> <p><i>National Reference Point (NRP)<br/>Utbildningsstyrelsen<br/>PB 380<br/>00531 Helsingfors<br/><a href="mailto:recognition@oph.fi">recognition@oph.fi</a></i></p> |

Detta dokument är avsett att ge kompletterande information till nämnda betyg och har inte någon rättslig status i sig självt. Det baserar sig på rådets resolution 93/C 49/01 av den 3 december 1992 om klarhet och tydlighet rörande kvalifikationer, på rådets resolution 96/C 224/04 av den 15 juli 1996 om klarhet och tydlighet när det gäller yrkesutbildningsbevis, och på Europaparlamentets och rådets rekommendation 2001/613/EG av den 10 juli 2001 om rörlighet inom gemenskapen för studerande, personer som genomgår yrkesinriktad utbildning, volontärer, lärare och utbildare.

Ytterligare information kan erhållas från: [www.cedefop.eu.int/transparency](http://www.cedefop.eu.int/transparency).

© Europeiska gemenskaperna, 2002