

Prosessiteollisuuden pt tutkinnon uudistaminen

Verkkotyöpaja 1

17.8 klo 9-11

Muistiinpanot eri ryhmiltä:

1. Onko kaikki osaamisalat tarpeellisia?
 - Koettiin kaikki osaamisalat tarpeellisiksi (kemian, paperi ja biotekniikka yleisemmin käytössä)
2. Tarvitaanko uusia osaamisaloja?
 - Ei koettu tarpeelliseksi
3. Tuotantoprosessissa toimiminen tulisi pakolliseksi tutkinnon osaksi, laajuus 40 ov. 1.8.2018 voimaan tullessa tutkinnon perusteissa Tuotantoprosessissa toimiminen 20 osp:
Opiskelija osaa:
 - Suunnitella omaa työtään ja noudattaa työssään alan turvallisuusohjeita ja -määräyksiä
 - Toimia tuotantoprosessin työtehtävissä
 - Tuotantoprosessin
 - Noudattaa kestävän kehityksen ympäristöperiaatteita
 - Toimia työyhteisön jäsenenä työtehtävässään ja arvioida toimintaansaNäiden lisäksi ammattitaitovaatimukseen otettaisiin:
 - Prosessin kemian ja fysiikka / ymmärrys fysikaalisista ja kemiallisista lainalaisuuksista
 - Lohko-, virtaus- ja PI-kaaviot
 - Prosessilaitteet ja putkivarusteet, virtaustekniikan perusteet

Vastaus: Halutaan säilyttää tuotantoprosessien käynnissäpito omana tutkinnon osanaan, ja lisäksi yksikköprosessien hallinta (40 osp) ja tuotantoprosessien hallinta ja prosessin ohjaaminen (40 osp). Ehdotuksena pilkkoa tuotantoprosessien hallinta kahdeksi eri kokonaisuudeksi, jolloin pakollisia tutkinnon osia olisi neljä ja valinnaisia jäisi valittavaksi vain yksi.

Akkuteollisuus tulisi näkyä tutkinnon perusteissa. Samoin kiertotalouden merkitys.

4. Osaamisalakohtaisista pakollisista tutkinnon osista: kemianteollisuuden yksikköprosessien hallinta 30 osp ja tuotantoprosessien hallinta ja prosessien ohjaaminen 35 osp
5. Mitä korttikoulutuksia tulisi sisällyttää tutkintoon?
Varsinaisia korttikoulutuksia ei enää kirjata tutkinnon perusteiden ammattitaitovaatimukseen; korttikoulutuksissa vaadittava osaaminen kirjataan toisella tapaa.
 - Työturvallisuuskortti?
 - Tulityökortti?

- EA / hätäEA?
- Trukkikortti?
- Hygieniapassi?
- Vesityökortti?

Vastaus: Korttikoulutuksista tulisi kirjata työturvallisuuskortti, tulityö ja hätäensiapu.

Kommentteja kokouksesta:

- Nykyinen tutkintorakenne hyvä
 - Pakollisina
- Tuotantoprosessien käynnissäpito 25 osp -> 40 osp
- Tuotantoprosessien hallinta ja prosessien ohjaus 40 osp -> 35 osp
- Esim. Kemianteollisuuden yksikköprosessien hallinta 40 osp / Bioteknisten prosessien hallinta 40 osp -> 30 osp

Tutkinnon perusteisiin tulisi kirjata painoarvoltaan selkeästi tärkeimmät:

- PI-kaaviot
- Prosessilaitteet ja putkivarusteet
- Prosessin kemia ja fysiikka / ymmärrys fysikaalisista ja kemiallisista lainalaisuuksista

Akkuteollisuus sekä kierrätyslaitokset Kemianteollisuuden osaamisalalle.

Biotuoteteollisuuden osaamisala korvaamaan Paperiteollisuuden ja Biotekniikan osaamisalat

Osaamisalat:

- Kemianteollisuus (prosessinhoitaja)
- Biotuoteteollisuus (prosessinhoitaja)
- Valimotekniikka (valutuotevalmistaja)
- Metallien jalostus (prosessinhoitaja)

Prosessteollisuuden pt tutkinnon uudistaminen

Verkkotyöpaja 1

17.8 klo 9-11

1. Onko kaikki osaamisalat tarpeellisia? Tarvitaanko uusia osaamisaloja?

valinnaiseksi tutkinnon osaksi voisi ottaa esim. elintarvikeosaamisen tai muovi- ja kumiosaaminen

muovi ja kumi meni tuotantotekniikan alle, miksi?

Jaana selvittää, voisiko olla esim. elintarvikealan osaamisala

biotekniikan osaamisalan laajentaminen mm. elintarvikepuolelle

2. Tuotantoprosessissa toimiminen tulisi pakolliseksi tutkinnon osaksi, laajuus 40 osp.
1.8.2018 voimaan tullessa tutkinnon perusteessa Tuotantoprosessissa toimiminen 20 osp:
Opiskelija osaa:

- Suunnitella omaa työtään ja noudattaa työssään alan turvallisuusohjeita ja -määräyksiä
 - Toimia tuotantoprosessin työtehtävissä
 - Tuotantoprosessin
 - Noudattaa kestävän kehityksen ympäristöperiaatteita
 - Toimia työyhteisön jäsenenä työtehtävässään ja arvioida toimintaansa
- Näiden lisäksi ammattitaitovaatimukseen otettaisiin:
- Prosessin kemia ja fysiikka / ymmärrys fysikaalisista ja kemiallisista lainalaisuuksista
 - Lohko-, virtaus- ja PI-kaaviot
 - Prosessilaitteet ja putkivarusteet, virtaustekniikan perusteet
- hyvä ajatus
 - tarpeellinen
 - alle 18v sopii hyvin
 - pilotti kemianteollisuuden kanssa alle 18 v pääsee töihin, kuten myös Treella
 - opiskelijälähtöisyyden kannalta huono, menee vuosi ennen kuin saa yhtään pistettä
 - valinnainen Tuotantoprosessissa toimiminen ollut hyvä, koska sopii kaikkiin työpaikkoihin, sen tilalle pitää saada vastaava

3. Osaamisalakohtaisista pakollisista tutkinnon osista: kemianteollisuuden yksikköprosessien hallinta 30 osp ja tuotantoprosessien hallinta ja prosessien ohjaaminen 35 osp

4. Mitä korttikoulutuksia tulisi sisällyttää tutkintoon?

Varsinaisia korttikoulutuksia ei enää kirjata tutkinnon perusteiden ammattitaitovaatimukseen; korttikoulutuksissa vaadittava osaaminen kirjataan toisella tapaa.

- Työturvallisuuskortti?
- Tulityökortti?
- EA / hätäEA?
- Trukkikortti?
- Hygieniapassi?
- Vesityökortti?

Jaana: Kaupallisia kortteja ei saa mainita, osaaminen tärkeä kuvata lakisääteisiä kortteja voi olla (vesityökortti)

5. Valinnaiset tutkinnonosat

- harmi jos tuotantoprosessissa toimiminen lähtee, sen tilalle vastaava yleiskurssi: prosessissa työskentely
- lisää käynnissäpitoa, käyttäjäkunnossapito, ennakkohuolto

15 ospin probleema: tarvitaan lisää paikallisen teollisuuden prosessit 5 osp

Jaana: tutkinto saa mennä yli 180 osp